

Płyty dynamiczne teraz z certyfikatem TÜV

Lekkie płyty TERRATEST® zostały certyfikowane przez TÜV-Rheinland



Organizacja kontrolna TÜV-Rheinland certyfikowała ostatnio lekkie płyty obciążane dynamicznie TERRATEST 4000 USB i TERRATEST 5000 BLU znakiem TÜV-GS. Tym samym TERRATEST® jest jedynym na świecie producentem, którego urządzenia dysponują certyfikatem TÜV-GS.



TÜV-Rheinland zaświadcza firmie TERRATEST®, że urządzenia wypełniają wszystkie ważne kryteria bezpieczeństwa

„Dzięki renomowanej światowej marce niemieckiego znaku TÜV-GS dajemy naszym klientom, zwracającym uwagę na jakość, ważną wskazówkę decydującą o wyborze produktu”, powiedział Frank G. Schulz prezes zarządu TERRATEST®. „W końcu jakość i bezpieczeństwo urządzenia są szczególnie istotnymi kryteriami, na które należy zwrócić uwagę przy zakupie”, kontynuuje Schulz. Certyfikat TÜV-GS zaświadcza, że wszystkie ważne kryteria bezpieczeństwa zostały wypełnione i przy produkcji zostały zachowane europejskie normy i standardy. Ponadto lekkie płyty dynamiczne TERRATEST® zostały poddane nawet szczególnie wymagającej procedurze certyfikacyjnej UL według norm północnoamerykańskich (certyfikacja UL) dla Stanów Zjednoczonych i dla Kanady (certyfikacja CSA). UL oznacza skrót od Underwriters Laboratories. UL założona w 1894 roku jest niezależną, operującą na całym świecie, niepaństwową organizacją działającą w obszarze nauk dotyczących bezpieczeństwa. „Certyfikacja oznacza, że nasze lekkie płyty dynamiczne odpowiadają najważniejszemu normom międzynarodowym. I to na całym świecie. Jesteśmy z tego

szczególnie dumni”, mówi Erik Söhring, kierownik produkcji w TERRATEST® Berlin.

Sprawdzona klasa IP

Ponadto lekkie płyty dynamiczne TERRATEST® poddane były procedurze kontrolnej i certyfikacyjnej wg klas ochrony IP (International Protection). Zdolność do pracy urządzeń na zewnątrz była potwierdzona klasą ochrony IP 53. Kod rodzaju ochrony urządzenia wskazuje na jakie zewnętrzne niekorzystne czynniki środowiska, takie jak woda i kurz, odporny jest komputer pomiarowy. Zaświadczone, że komputer pomiarowy TERRATEST® po badaniach w komorze pyłowej ma odporność klasy IP5, co odpowiada „pełnej ochronie przed kontaktem dotykowym, ochronie przed szkodliwymi osadami wewnątrz”. Kontrola szczelności przed wilgocią komputera pomiarowego płyty dynamicznej została określona współczynnikiem ochrony IPX3, co oznacza „chroniony przed strumieniem wody (do 60 stopni od pionu). „Klienci powinni przy zakupie lekkiej płyty dynamicznej bezwzględnie brać pod uwagę klasę ochrony i szczelności IP i uważać, czy skontrolowano to niezależnie i potwierdzono certyfikatem. Proste urządzenia ręczne odpowiadają jedynie klasie IP 20 i są jedynie warunkowo przydatne do pracy w terenie, w trudnych warunkach zewnętrznych”, podkreśla Schulz.

Najwyższa jakość i MADE IN GERMANY!

TERRATEST® już podczas prac rozwojowych i konstrukcyjnych przy lekkich płytach dynamicznych zwraca baczną uwagę na standardy jakości. Urządzenia odpowiadają najwyższym standardom jakościowym i są produkowane w Niemczech.



Komputer pomiarowy TERRATEST® posiada klasę ochrony IP 53 przed kurzem i penetracją wilgocią



Użytkownicy inwestują przy zakupie urządzeń TERRATEST® w dojrzałą, wartościową i trwałą technologię budowlaną. Made in Germany!



www.tuv.com
ID 0000044987

Organizacja TÜV-Rheinland skontrolowała wszystkie komponenty płyt dynamicznych TERRATEST® i certyfikowała je znakiem TÜV-GS. Lekkie płyty dynamiczne TERRATEST® są tym samym jedynymi urządzeniami z certyfikatem TÜV-GS.



Made in Germany

Otwórz oczy kupując płytę

Ważne kryteria podejmowania decyzji przy zakupie lekkiej płyty dynamicznej

Wielu klientów czuje niepewność, na co należy zwrócić uwagę podczas nabywania nowej płyty dynamicznej. Poniżej przedstawiamy kryteria decyzyjne, które powinny być uwzględniane w każdym przypadku.

CERTYFIKAT TÜV-GS

Lekka płyta dynamiczna powinna posiadać certyfikat TÜV-GS. Tylko wtedy jest gwarantowane, że wszystkie standardy dotyczące jakości i bezpieczeństwa są zachowane i udokumentowane. I jest to ważne nie tylko przy ewentualnych wypadkach: wtedy ubezpieczyciel może sprawdzić, czy podczas zakupu urządzenia wzięto pod uwagę przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy.

WEWNĘTRZNY SYSTEM GPS

Urządzenie powinno posiadać wewnętrzny (a nie dołączany) system GPS, który równocześnie z zapisywaniem pomiarów zachowuje współrzędne GPS. Coraz więcej zleńców dopuszcza pomiary tylko wtedy, jeśli przedstawione są dane GPS punktu pomiarowego. I jeśli dojdzie do sporu: udokumentowanie bez lokalizacji punktu nie jest wystarczającym dowodem przed sądem!

ZINTEGROWANA DRUKARKA

Urządzenie winno być wyposażone w każdym przypadku w wewnętrzną drukarkę. Wielu zleńców nalega na wydruk protokołów bezpośrednio na budowie. Drukarka bezwarunkowo powinna być zintegrowana, dzięki temu jest zasilana centralnie za pomocą wydajnego akumulatora i nie potrzebuje żadnych dodatkowych akumulatorów lub baterii.

ODPORNA ELEKTRONIKA

Elektronika pomiarowa winna być niewrażliwa na czynniki atmosferyczne i posiadać odporny na uderzenia duży wzornik, który można zamknąć podczas pomiarów. Operując zewnętrznym przyciskiem chronimy tak urządzenie przed niekorzystnymi warunkami na budowie.

KLASA OCHRONY IP

Płyta dynamiczna winna posiadać klasę szczelności IP 53 przeciw niekorzystnym działaniom wody i kurzu lub piachu. Tylko wtedy zagwarantowana jest stała ochrona komputera pomiarowego przed trudnymi warunkami na budowie.

UWAGA: Proste urządzenia ręczne odpowiadają jedynie klasie IP 20 i są jedynie warunkowo przydatne do pracy w terenie!

TYLKO JEDEN AKUMULATOR

Urządzenie winno posiadać tylko JEDEN wbudowany wysokowydajny akumulator zasilający centralnie wszystkie komponenty. Duża pojemność akumulatora zapewnia długi czas pracy urządzeń. Poza tym ładujemy tylko jeden akumulator, a nie akumulatory osobno w elektronicznym mierniku, osobno w drukarce i w urządzeniu GPS.

PENDRIVE USB

Należy zważyć na to, czy urządzenie wyposażone jest w pendrive USB, a nie w kartę SD. Pendrivy mogą być bezpośrednio wkładane do komputera. Karty SD wymagają zewnętrznych czytników mogących stwarzać dodatkowe komplikacje w przesyłaniu danych.

POWŁOKI

Lekkie płyty dynamiczne są przez wiele lat narażone na budowach na wpływ czynników atmosferycznych. Należy uważać na wysokowartościowe powłoki chemicznie niklowane. Powłoki chemicznie niklowane są stosowane w przemyśle samochodowym przy produkcji pomp paliwa. Pokazuje to, jak cenne i trwałe są powłoki chemicznie niklowane. Optymalne dla Waszej lekkiej płyty dynamicznej dla warunków budowlanych.

INSTRUKTAŻ/ SZKOLENIA

Przy dostawie lekkich płyt dynamicznych należy zwracać na uzyskanie gruntownej wiedzy na temat urządzenia od fachowca, a najlepiej od producenta. Nigdy nie kupuj lekkiej płyty dynamicznej bez odpowiedniej dokumentacji technicznej i instruktażu w języku polskim

OPROGRAMOWANIE NA PC

Jakość i łatwość obsługi oprogramowania winny stanowić ważne kryterium decyzyjne przy zakupie. Oprogramowanie na PC winno być dostarczone w cenie urządzenia i nie powodować dodatkowych kosztów. Należy na to zwrócić uwagę!

CENA / SPRZEDAŻ

Kupując urządzenie bezpośrednio od producenta. Gwarantuje to, że wyczerpujące materiały instruktażowe i techniczne otrzymasz z pierwszej ręki. Ponadto unikaj bardzo kosztownych i zbędnych prowizji pośredniczących ogniw handlowych i sprzedawców urządzeń z drugiej ręki. Może to mieć wpływ również na obniżoną jakość i gorsze wykonanie urządzenia.